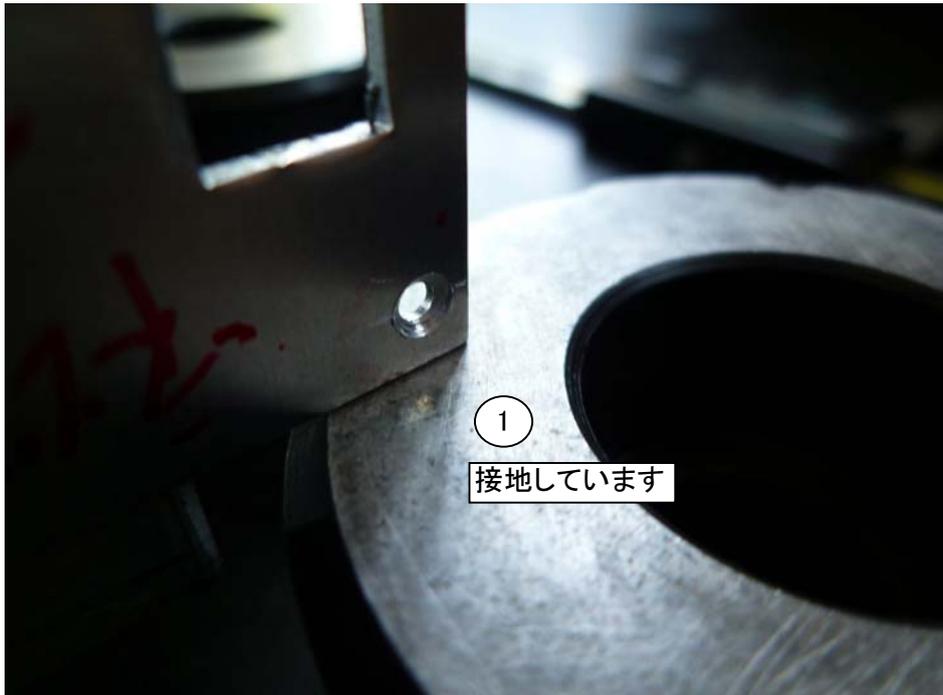
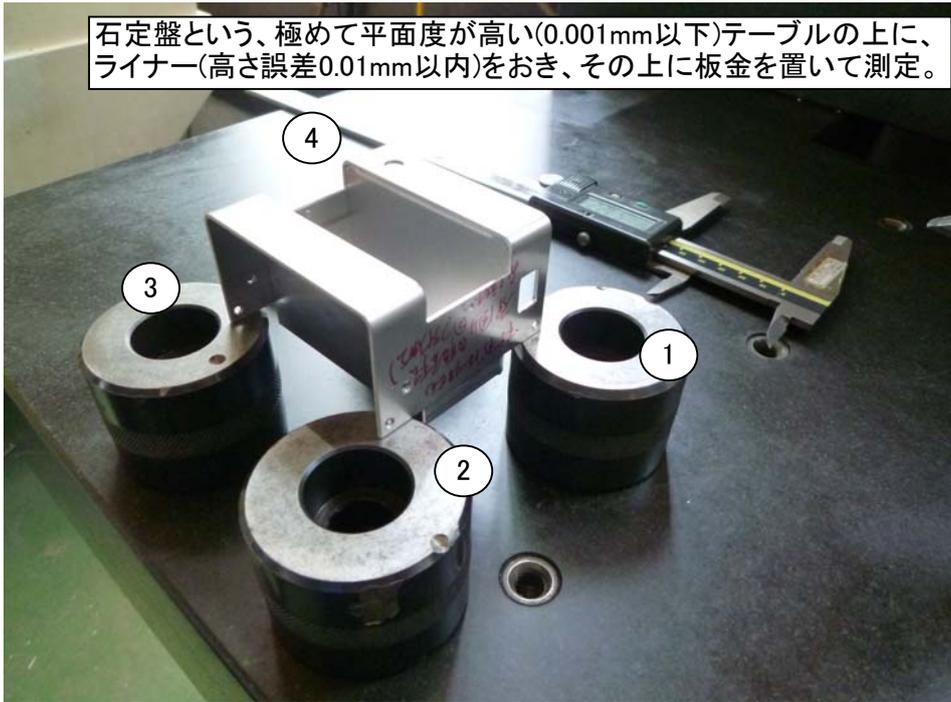
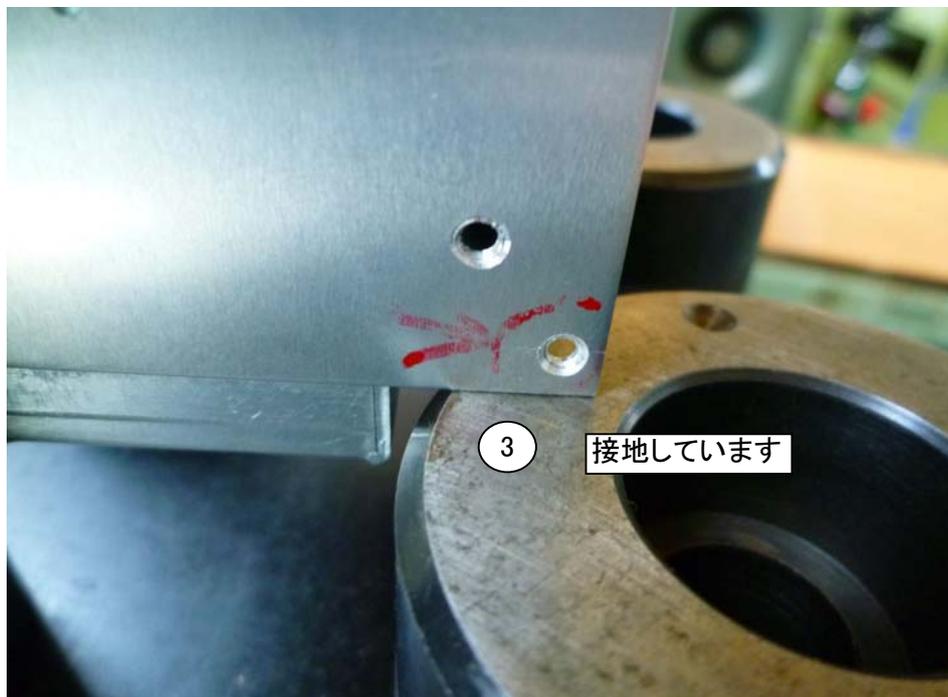
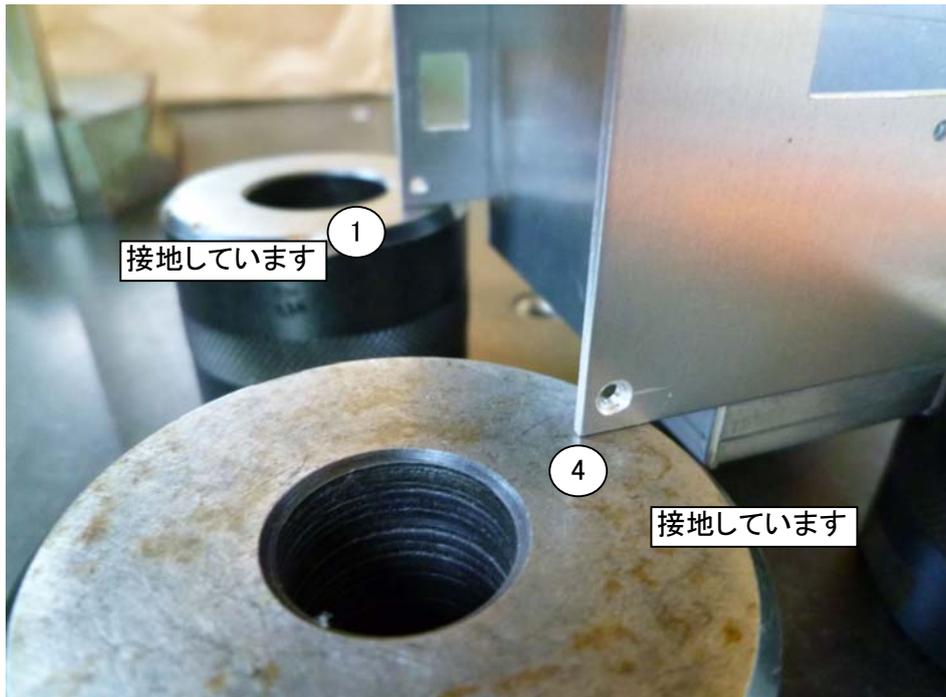


石定盤という、極めて平面度が高い(0.001mm以下)テーブルの上に、ライナー(高さ誤差0.01mm以内)をおき、その上に板金を置いて測定。



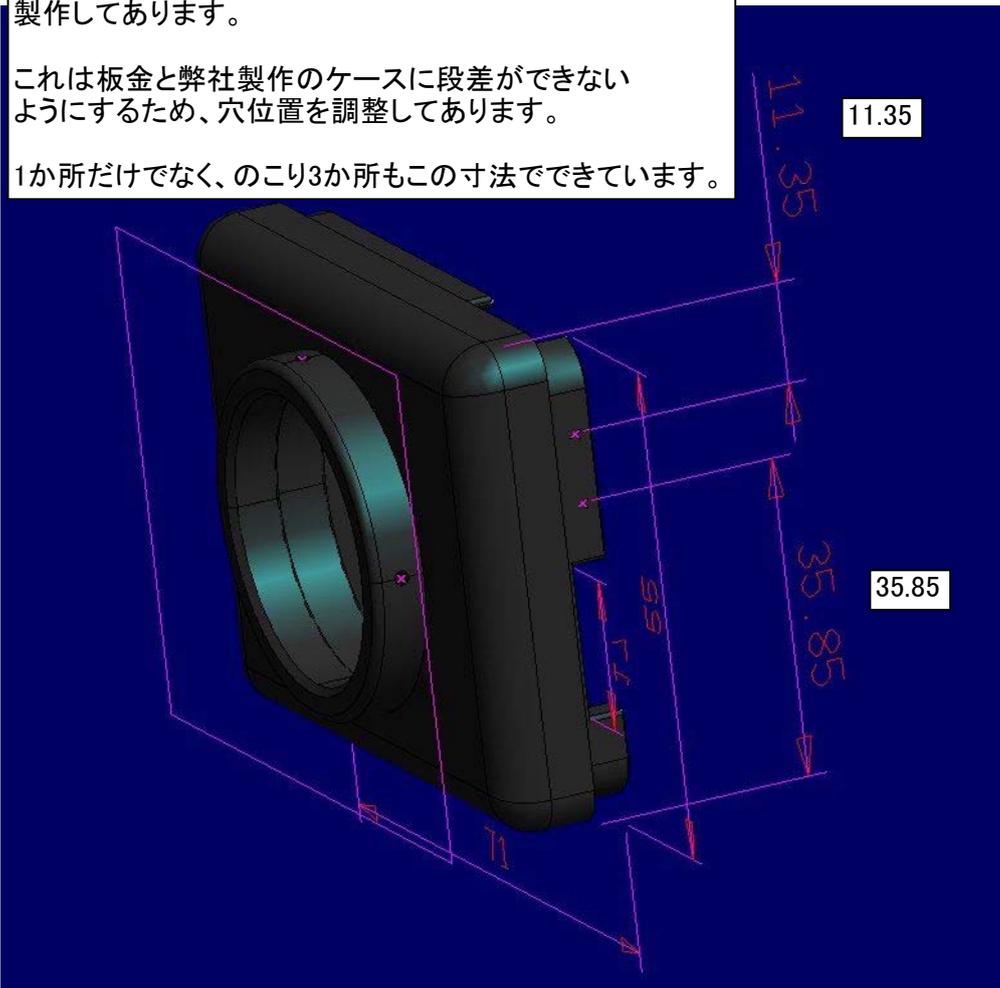




弊社製作のケースは、以下の寸法で製作してあります。

これは板金と弊社製作のケースに段差ができないようにするため、穴位置を調整してあります。

1か所だけでなく、のこり3か所もこの寸法でできています。



ネジ3本しか無いので
入れてません

板金の曲がりを矯正すると、
すべての穴にネジが入ります。



ネジ3本しか無いので
入れてません

板金の曲がりを矯正すると、
すべての穴にネジが入ります。

したがって、問題がは弊社製作の
ケースではなく、板金のひずみにあります。

