

## 【シマダ機工】オークマ同時5軸マシニングセンタ MU-6300V-L を導入予定です

事業再構築補助金に採択されまして、オークマ同時5軸マシニングセンタ MU-6300V-L を導入予定です。



<https://www.okuma.co.jp/product/5avmc/mu-v.html>

導入する機種のスぺックは、以下になります。

項目	MU-6300V-L
ストローク	X1450 Y1150 Z600 A+90/-120 C360°
最大ワーク寸法	φ840 高さ450 (テーブルφ630)
パレットチェンジャ	6 APC
主軸仕様	20,000 RPM HSK-A63 旋削仕様7MP スピンドルスルー
工具収納本数	200 本マトリクス
仕様展開	旋削あり 800RPM ハイスぺック/高精度同時5軸仕様

現在は DMG 森精機の同時5軸マシニングセンタと、OPEN MIND hyperMILL5 台のCAMで航空機部品、複雑形状部品などを加工しております。  
今回の設備導入では機械本体の信頼性とアフターサービス体制の素晴らしさから、オークマ株式会社製の5軸マシニングセンタを選定しました。

今回導入する設備の仕様はなるべく自動化省力化できる仕様とし、少ない人数でも自動で昼夜24時間、土日祝日も加工し続けてたくさんの価値を生み出し続ける、ということを目指して以下のような形態でのお仕事を予定しています。

	2つのパレットは多面イケールを載せ、単純形状の大量の製品を昼夜にわたって加工し続けます 単一の大量生産品だけでなく、多品種小ロット(10個や20個など)で加工費が安価なものでも対応いたします 4軸マシニングセンタのような使い方となります
	2つのパレットはピラミッド型治具などの多数個搭載治具と5軸バイスを載せ、複雑形状の小型サイズ製品を昼夜にわたって加工し続けます 5軸必須の加工でも出来高をどんどん上げていくことで、お客さまに安価で高品質の製品をお届けします 開発試作品などの単品小ロットの部品でもパレットチェンジャと200本の常設ツールングを使用するため、すぐに加工する製品を切り替えて割り込み投入させることができ短期で機械部品をお届けします
	1つのパレットは汎用治具を載せ、複雑形状でφ800程度までの中型サイズ5軸マシニング加工を昼夜にわたって加工し続けます ・インバータケースの削り出し開発品 ・航空機部品およびその治具 ・バイクやクルマなどの試作部品 などなど、現在5軸マシニングセンタで行なっている加工に対応します
	1つのパレットは旋盤治具を載せ、φ800程度までの立旋盤加工とマシニングの複合加工をします  半導体製造装置部品でホール加工が必要なシール溝をもつ部品なども対応します

**たくさんのお仕事をおまちしております！！**

<http://xn--qckn4dud5e146u9qq.com/>

調達がラクチンになる機械加工屋、あります

問題解決 鉄工所



シマダ機工(有)

〒485-0806

愛知県小牧市野口 1866-5

TEL: 0568-79-1751

FAX: 0568-79-3659

mail:info@shimadakiko.com

会社のPDF資料はコチラ

